

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ JIF

Артикул 200NR, 201NR, 210NR, 211NR,
220NR, 230NR, 231NR, 235NR,
232NR, 233NR, 240NR, 234NR,
241NR, 242NR, 243NR, 244NR,
250NR, 251NR, 255NR, 270NR,
280NR, 290NR, 291NR, 295NR,
333NR, 334NR, 337NR, 335NR,
336NR, 430NR, 425NR, 426NR,
310NR, 311NR, 344NR, 314

Назначение и область применения

Резьбовое соединение применяется на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам резьбовых соединений.

1. Технические характеристики

Коэффициенты пропускной способности

Таблица 1

	Условный проход в дюймах, G					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Kvs, м³/час	17,65	44,38	72,17	123,5	199,4	314,7

Зависимость нормативного давления от температуры

Таблица 2

Температура С°	Нормативное давление PN (бар) для резьбовых соединений с условным проходом G					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
0	40	40	40	25	25	25
15	40	40	40	25	25	25
25	40	40	40	25	25	25
50	37	37	33	25	25	23
75	31	31	26	23	20	17
100	25	25	21	18	16	14
125	18	18	16	13	12	8

2. Указания по монтажу

Резьбовое соединение может устанавливаться в любом монтажном положении. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 п.3.10, резьбовое соединение не должно испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

Муфтовые соединения должны быть выполнены с использованием, в качестве уплотнительных материалов, ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди

3. Условия хранения и транспортировки

Резьбовые соединения должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150-69.

4. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие резьбовых соединений JIF требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя, и не распространяется на дефекты, возникшие в результате нарушения по пунктам 2, 3.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Марка, артикул, типоразмер: _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ . (подпись)

**Гарантийный срок – двадцать четыре месяца
с даты продажи конечному потребителю**

Отметка о возврате или обмене товара: _____

« ____ » _____ 20__ г. Подпись _____

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон